



OPIS

Zastosowanie Podkładowo- nawierzchniowa powłoka antykorozyjna na bazie kopolimeru styrenowo-akrylowego i fosforanu cynku do okładzin i blachy powlekanej.

Cechy Jednoskładnikowa powłoka do ochrony metalowych przedmiotów. **RD-Metal Unicoat** to doskonały wybór do renowacji metalowych obiektów znajdujących się w środowiskach o niskiej do umiarkowanej korozyjności. Może być nakładany bezpośrednio na stal i sezonowaną stal galwanizowaną bez konieczności piaskowania powierzchni.

RD-Metal Unicoat jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego. Jest to szybkoschnący system powłokowy, który znacznie skraca czas przestoju podczas aplikacji. Praktycznie bezzapachowy, nie oddziałuje na osoby przebywające w malowanych pomieszczeniach i dlatego może być stosowany w zamieszkałych budynkach.

RD-Metal Unicoat jest odporny na promieniowanie UV, ma dobrą odporność na warunki atmosferyczne i dlatego może być nakładany jako podkład i / lub nawierzchnia. Aplikowany hydrodynamicznie **RD-Metal Unicoat** z łatwością pokrywa duże, płaskie powierzchnie bez efektu podwójnego krycia i chroni malowane konstrukcje przez wiele lat, dlatego jest to doskonały, szybki i łatwy system renowacji okładzin i blach powlekanych.

RD-Metal Unicoat jest częścią grupy produktów SCS - Single Coating System.

Podłoża Popularne metalowe podłoża tj. stal, żeliwo, podłoża ocynkowane sezonowane min. 1 rok, sezonowana stal (CorTen). Inne podłoża: blacha powlekana, Plastisol, stare powłoki malarskie poliestrowe, akrylowe etc.

Uwaga: Na nowe podłoża cynkowe, miedź, aluminium przed aplikacją **RD-Metal Unicoat** należy użyć podkładu **RD-Multiprim**.

SYSTEMY

Neutralna atmosfera wewnętrzna budynku suchego i ogrzewanego - C1		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²	Uwagi
Podkład/Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres długi (H > 15 lat)

Atmosfera o niskim stopniu zanieczyszczenia: obszary wiejskie, nieogrzewane budynki, w których może wystąpić kondensacja - C2		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²	Uwagi
Podkład	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres długi (H > 15 lat)
Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	
RAZEM			190 µm	0,40 l	

Atmosfera miejska i przemysłowa z umiarkowanym zanieczyszczeniem, obszary przybrzeżne o niskiej zawartości soli, wewnętrzne obszary produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu - C3		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²	Uwagi
Podkład	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres średni (M = 7 – 15 lat)
Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	
RAZEM			190 µm	0,40 l	

Uwaga: Ważne jest aby system aplikować w 2 warstwach. 1 warstwa 0,4 l na m² **RD-Metal Unicoat** nie daje tak dobrego zabezpieczenia jak 2 warstwy 0,2 l

Wskazane zużycie jest teoretyczne i nie uwzględnia potencjalnych strat podczas aplikacji. Wpływ na zużycie może mieć również porowatość podłoża.

INSTRUKCJA APLIKACJI

Warunki aplikacji Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu (maksymalna temperatura powierzchni: 55°C) Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu. Temperatura otoczenia: powyżej 8°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Temperatura podłoża o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Sposób aplikacji pędzel, wałek,
natrysk bezpowietrzny: dysza - od 015 do 023
zalecamy:

- dyszę 15 dla wykonawców znających produkt,
- dyszę 13 dla wykonawców zaczynających pracować na produkcie.

Przygotowanie podłoża Podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i wolne od pyłu. Luźne elementy, takie jak stare powłoki lub rdza, muszą zostać usunięte. Powierzchnię można przygotować na różne sposoby:

- Usunięcie rdzy ręcznie lub za pomocą elektronarzędzi do ST2 - ISO 8501-1 / SSPC SP2 lub SP3
- Piaskowanie do SA 2 - ISO 8501-1 / NACE3 / SSPC SP6.
- Mycie myjką - SSPCS SP12 WJ4.

Częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką, podłoża ocynkowane, stal nierdzewna:

Wyczyścić mechanicznie lub za pomocą myjki ciśnieniowej (300 bar) celem pozbycia się luźnej rdzy oraz luźnych powłok malarskich. Wyczyścić za pomocą wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Metal Unicoat**.

Nowe niezabezpieczone lub zabezpieczone żeliwo, stal itd.:

Wyczyścić za pomocą wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Metal Unicoat**.

Świeżo ocynkowana stal:

Nałożyć na podkład poprawiający przyczepność **RD-Multiprim**.

Rozcieńczanie Produkt gotowy do użycia. Przy aplikacji natryskowej lub bezpowietrznej w warunkach szybkiego schnięcia rozcieńczyć maksymalnie 3% wodą

Czas schnięcia	<ul style="list-style-type: none"> dla dotyku: około 2 godz., w zależności od temperatury i wilgotności dla ponownego malowania: około 4 godz. w zależności od temperatury i wilgotności <p>Zalecane jest odczekanie 24 godz. pomiędzy aplikacją kolejnych warstw. Wysychanie RD-Metal Unicoat zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwym nałożenie dwóch warstw w jeden dzień.</p> <p>Polimeryzacja RD-Metal Unicoat następuje także przez 3–7 dni po wyschnięciu. Należy unikać temperatur ujemnych w tym czasie.</p>
Czyszczenie	woda
Wydajność	ok. 5m ² /l przy warstwie o grubości 95 µm ok. 7m ² /l przy warstwie o grubości 67 µm (Patrz SYSTEMY)
Uwagi	Dobrze wymieszać przed użyciem. Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie (Gardner 60°)	satyna +/-15% +/-5
Kolor	wybrane kolory RAL i NCS
Gęstość	1,3 +/- 0,05 g/cm ³
Zawartość substancji stałych	wagowo: 59 % +/-2 objętościowo: 47 % +/-2
Lepkość	100 - 120 P (Brookfield 20 RPM)
Zawartość LZO	kolory producenta: maks. 60 g/l kolory z mieszalnika: maks 70 g/l
Punkt zapłonu	produkt niepalny
Odporność na temperaturę	80°C w suchym środowisku
Przechowywanie	12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem.
Opakowania	1 l; 5 l; 20 l

NORMY I BADANIA

Badanie odporności korozyjnej w mgie solnej	ISO 12944 / ASTM B117 / ISO 4628
Badanie przyczepności metodą siatki nacięć (cross cut)	ISO 2409
Pomiar przyczepności przez odrywanie (pull-off)	ISO 4624

Badanie ścierania metodą Tabera	ASTM D4060
Badanie twardości metodą ołówkową	ASTM D3363
Przyspieszone badania starzeniowe	ASTM D4587 / ASTM G53 /ISO 11507
Atest higieniczny PZH HK/B/0654/01/2015	Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowego Zakładu Higieny (NIZP-PZH)

INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny można znaleźć w karcie charakterystyki dostępnej na żądanie.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl